

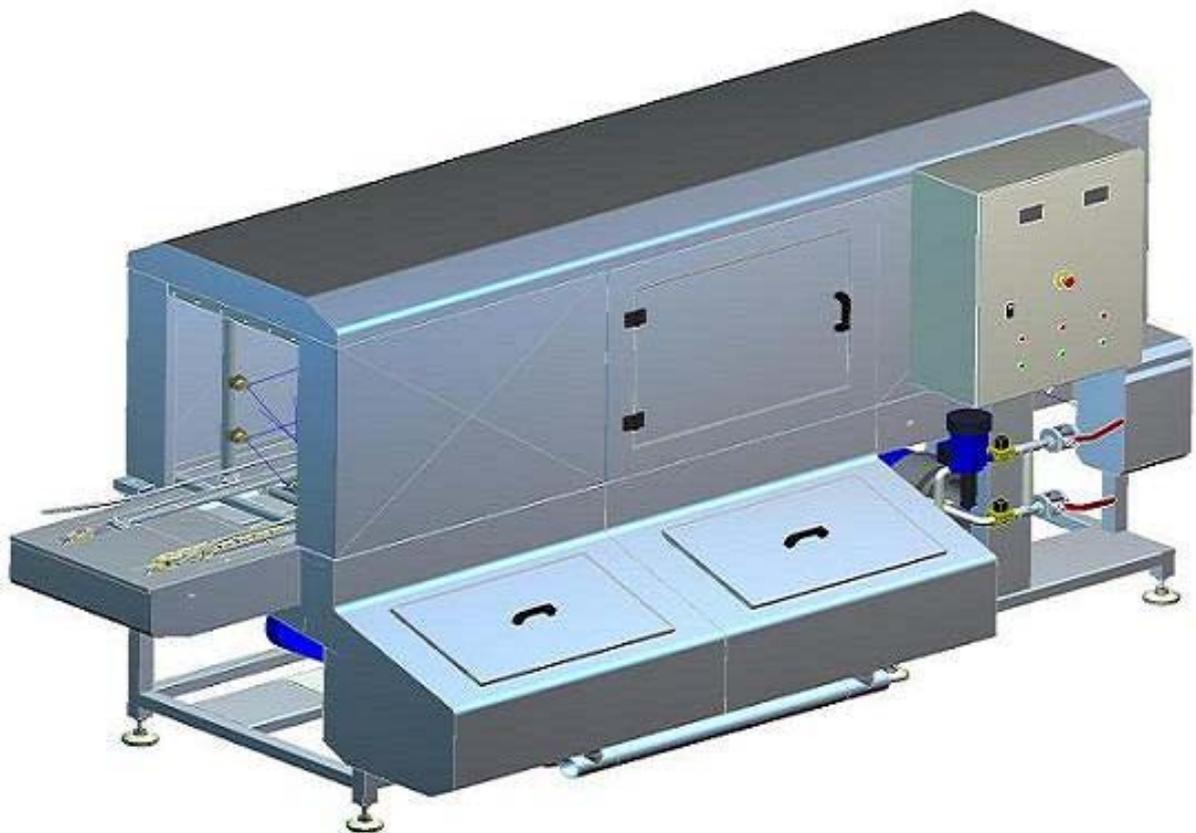
## TUNNEL DE LAVAGE 1/3

### Process

- ✦ Tunnel de lavage en continu pour les industries alimentaires
- ✦ Lavage multiples : cagettes, bacs, moules, plaques, claies, ustensiles...
- ✦ Secteurs d'utilisation : Laiterie, boucherie, pâtisserie, fruits & légumes, confiserie, plats cuisinés...
- ✦ Systèmes modulaires : pré-lavage, lavage, désinfection, rinçage, séchage...

### Une offre complète grâce au système modulaire :

- ✦ Chaque module réalise une fonction : Pré-lavage / Lavage / Désinfection / Rinçage / Séchage
- ✦ Chaque module représente une unité : sas entrée & sortie, pompe et hydraulique...
- ✦ Les modules sont assemblables les uns à la suite des autres.



## TUNNEL DE LAVAGE 2/3

### Des résultats sur mesure

- ✦ Dessin 3D pour optimiser l'ergonomie, les encombrements, les raccordements...
- ✦ Recette spécifique pour chaque client
- ✦ Dimensions de passage sur mesure

### Conception & réalisation : adaptée, robuste, fiable

- ✦ Etude sur site : Matériel à laver, environnement (ATEX, Salle blanche...)
- ✦ Conception : PID, Plan 3D, étude de rendement
- ✦ Réalisation de l'ensemble du tunnel en nos ateliers :
  - Construction entièrement en acier inoxydable
  - Composants hauts de gamme (robinetterie, instrumentation, pompes...) de grands constructeurs
  - Soudeurs TIG qualifiés (AQUAP)
- ✦ Test fonctionnel, optimisation, essais
- ✦ Livraison, raccordement, mise en route, formation
- ✦ Documentation : Dossier technique complet
  - Mode d'emploi, dossier maintenance
  - Marquage CE

### De nombreuses options

Système de chauffage alternatif : vapeur, gaz, eau chaude

Gestion de l'environnement : convoyage, pupitre opérateur déporté

Système NEP intégré



## TUNNEL DE LAVAGE 3/3

### Avantages

- ✦ Qualité, fiabilité, robustesses par la conception, la construction & le choix des composants
- ✦ Efficacité : Le dimensionnement du process basé sur nos expériences permet de garantir les résultats du lavage
- ✦ Ergonomie & confort d'utilisation : Aspiration des brouillards, accessibilité
- ✦ Economie : Récupération de chaleur & isolation, recyclage de l'eau avec filtration intégrée...

**CONCEPT-INOX réalise également des systèmes sur mesure à partir de votre cahier des charges :**

- ✦ Tunnel de lavage de cuves, de conteneurs
- ✦ Lave conteneurs, lave poubelles
- ✦ Lave bac europe

